

デコライン株式会社

会社紹介・押出成形技術・製品紹介

目次

- 1.会社概要・沿革
- 2.事業内容
- 3.押出成形技術
- 4.製品紹介
- 5.当社の強み

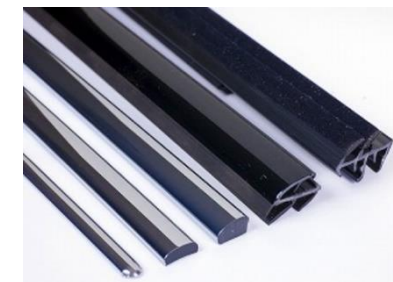
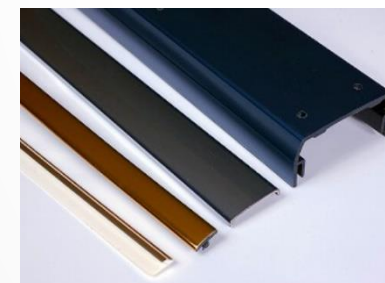
1.会社概要・沿革

1.会社概要・沿革

会社名	デコライン株式会社
代表者	常藤 栄一（ツネトウ エイチ）
本社工場 所在地	千葉県成田市地蔵原新田2-2
中国工場 所在地 (昆山常藤科技工贸有限公司)	中国江蘇省昆山市花橋鎮逢星路1 3 9 9号
創業	1957年
設立	本社工場：1968年 中国工場：2009年
資本金	本社：2400万円 中国工場：2000万円
従業員数	本社：25名 中国工場：30名 ※2020年末 現在

1.会社概要・沿革

1957年	(株)山一商会に於いてプラスチック押出成形品の販売部発足。
1963年	アルミ箔インサート押出成形技術を開発、商品化する。
1964年	メタリックシート（マイラー）木目シート等、プラスチックシートの同時ラミネート押出成形の技術を開発。商品名をデコラインとする。
1968年12月	(株)ヤマプラス（旧山一商会）より独立。社名をデコライン株式会社とし、東京都江戸川区に押出成形工場を建設。資本金600万円。
1971年8月	業務拡張に伴い、本社工場を現在の千葉県成田市に移転。敷地面積3,300坪。資本金2,400万円。
1973年6月	兵庫県豊岡市にデコライン株式会社豊岡工場建設。資本金600万円。
1976年8月	業務拡張に伴い、本社工場増設。工場延べ面積1,200m ²
1977年	デコライン株式会社豊岡工場を北村産業(株)に社名変更し、資本参加。
1986年7月	自動車関連押出成形品の端末処理のため、射出成形部門を設立。
1988年1月	ワイヤー放電加工機を導入し、金型製作を100%内製化する。
1999年5月	業務拡張に伴い、押出ラインを合計14ラインに増設。
2003年6月	本社工場 ISO 9001認証取得。
2009年4月	中国上海近郊に中国工場を設立。昆山常藤科技工贸有限公司。
2017年6月	業務拡張に伴い、中国工場の押出ラインを合計3ラインに増設。
2018年5月	中国工場 IATF16949認証取得。
2020年4月	業務拡張に伴い、本社工場増設。増設建屋(加工場・倉庫)面積270m ²



ラミネート同時押出成形



金型製作は100%内製



本社工場
(ISO 9001認証)



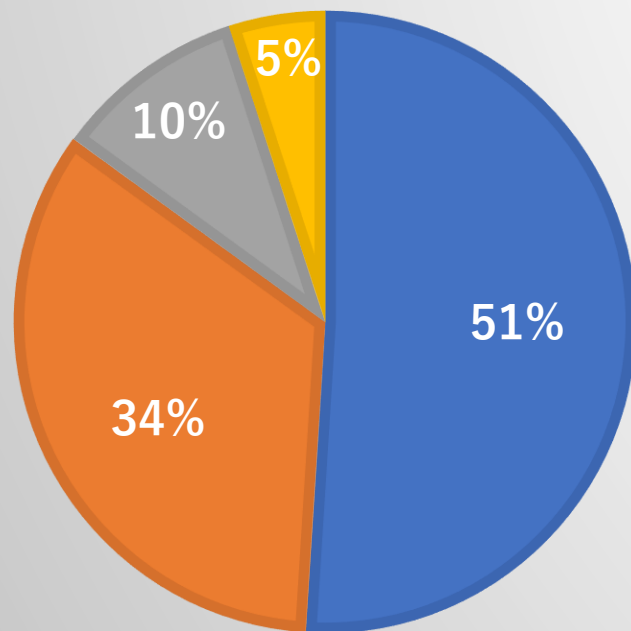
中国工場
(IATF 16949認証)

2.事業内容

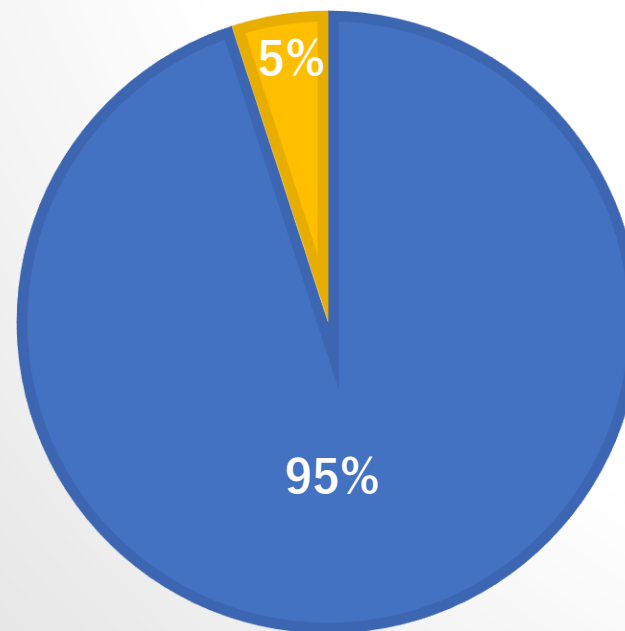
2.事業内容

分野別 売上割合

【本社工場(日本)】



【中国工場】



■ 自動車 ■ 建材 ■ 電気機器・生活用品 ■ その他

※上記は、2020年度実績ベースにて算出



2.事業内容 (押出部門)

製品受注

提案活動・RFQ対応・試作対応

金型製作

設計・ワイヤー加工・組立

生産トライ

金型玉成・工程構築・監査対応

量産

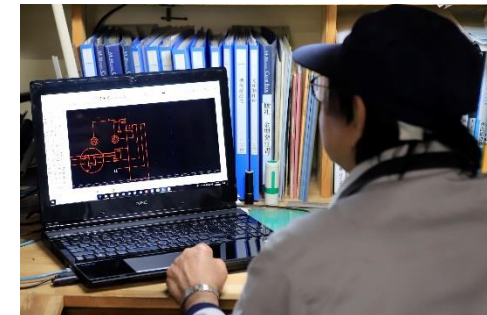
生産立上げ・成形条件調整

製品検査

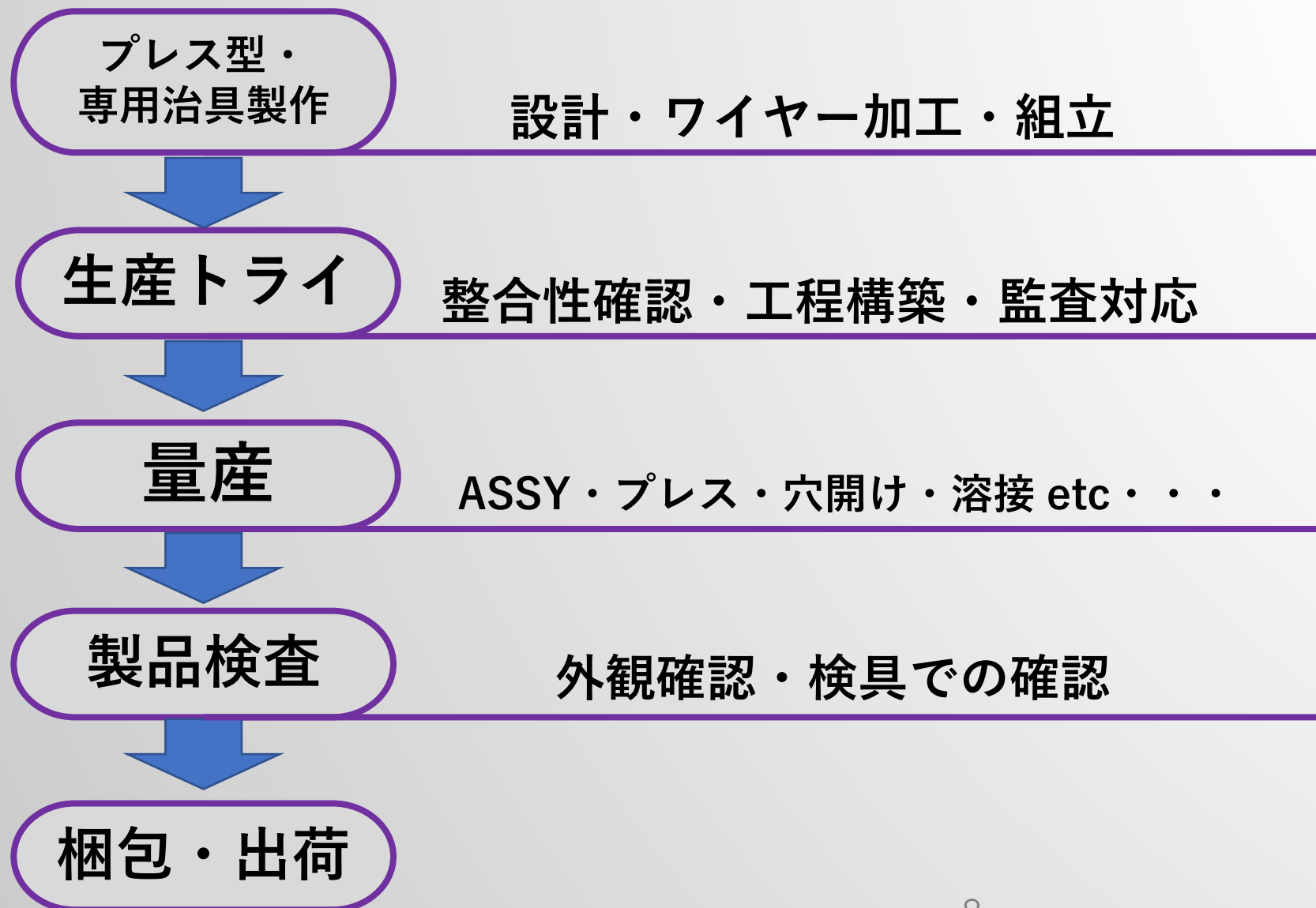
形状の測定・外観確認・検具及び投影機での確認

加工へ

梱包・出荷



2.事業内容（加工部門）



2.事業内容(保有設備:本社工場)

押出機	設備数
Φ75mm	1台
Φ65mm	5台
Φ50mm	7台
Φ40mm	2台
Φ35mm	1台
Φ30mm	3台
Φ25mm	2台

※押出成形 12ライン

金型・他製作設備	設備数
ワイヤ放電加工機	1台
フライス盤	2台
旋盤	1台
ボール盤	1台
セーパー	1台
平面研削盤	1台
バンドソー	1台
電気溶接機	1式
ガス溶接機	1式

加工設備	設備数
レーザーマーカ	2台
丸ノコカット機	4台
パワープレス機 15t	3台
パワープレス機 32t	2台
パワープレス機 60t	2台
温風循環式 アニール槽	4台

検査機	設備数
投影検査機	3台
引張試験機	1台

etc . . .

2.事業内容(保有設備:中国工場)

押出機	設備数
Φ65mm	3台
Φ40mm	1台

※押出成形 3ライン

金型・他製作設備	設備数
ボール盤	2台
溶着機	3台

検査機	設備数
投影検査機	1台
引張試験機	1台



φ 65mm 押出機



押出ライン



投影検査機



加工エリア一角



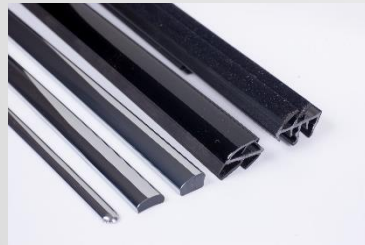
倉庫一角

3.押出成形技術

3.押出成形技術

■シート貼り成形(同時)

→デザインの多様性



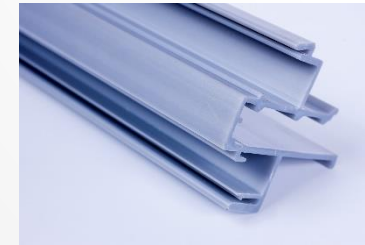
■金属インサート成形

→樹脂の収縮防止・製品強度UP



■異形押出

→単純な形状から複雑なものまで



■材質

硬質・軟質PVC、ABS、AES、PP、
PE、PS、PC、PMMA、エラストマー、
PPS、PET、ウレタン

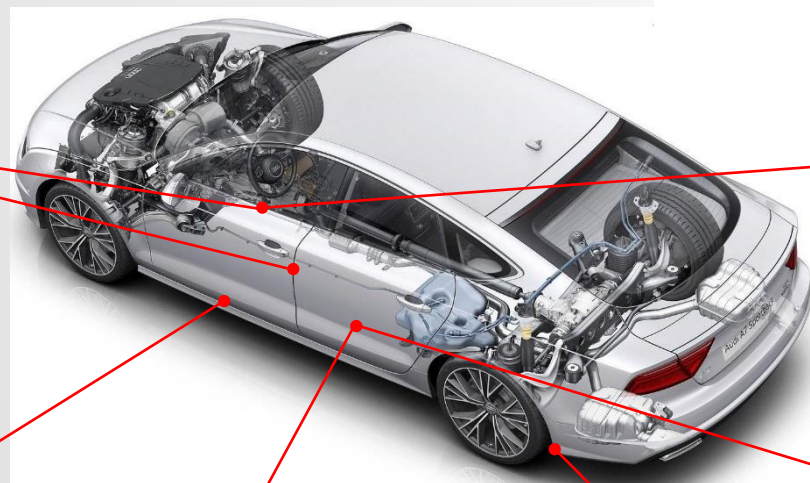
4.製品紹介

4.製品紹介

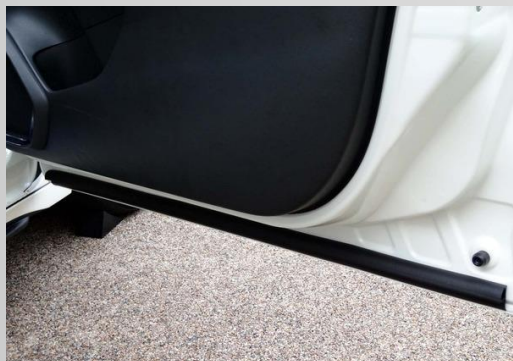
自動車用-当社製造パーツ



ドアシール材



加飾モール



ドアシールパーティング



内装パネル



マッドガード

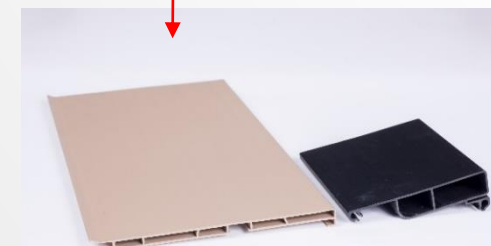
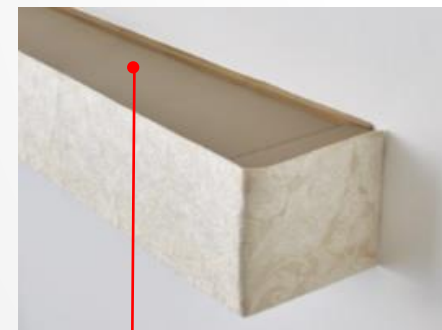
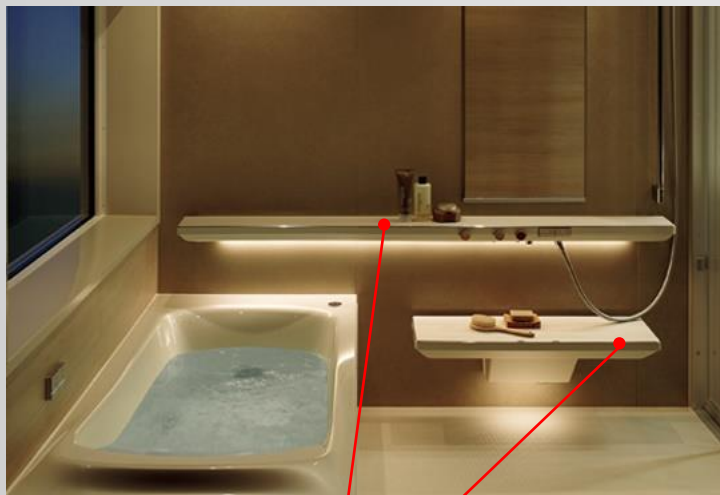


サイドピンモール

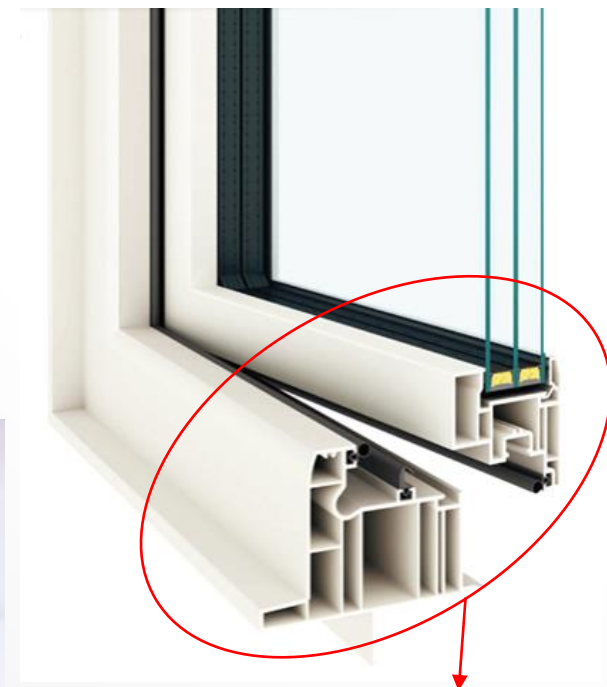
4.製品紹介

建材用-当社製造パーツ

www.decoline.co.jp



カーテンカバー



窓枠



浴室カウンター



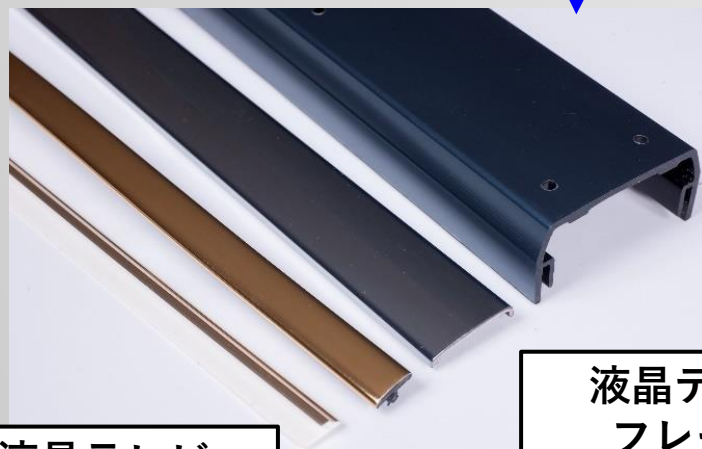
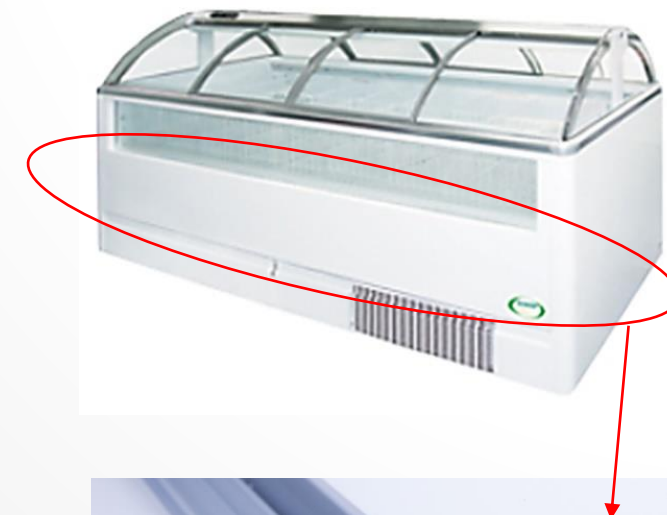
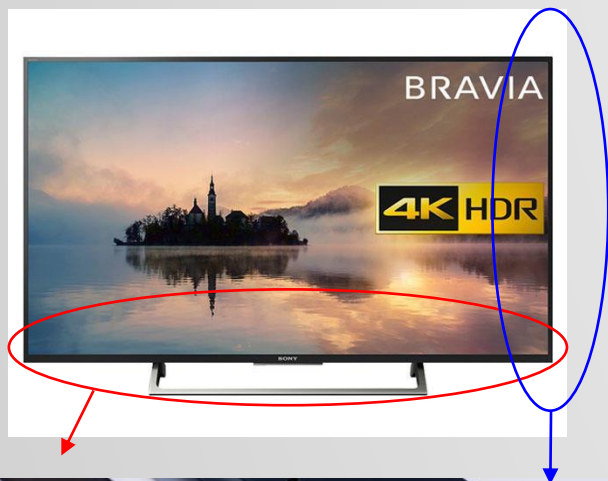
浴室カウンター



浴室パッキン

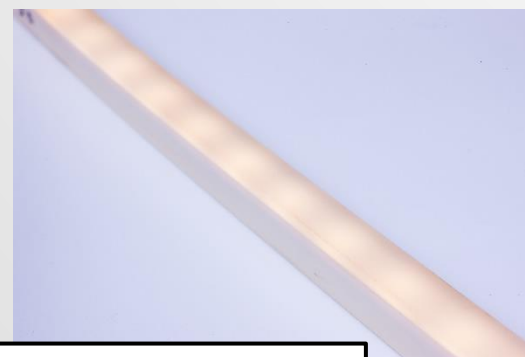
4.製品紹介

家電用-当社製造パーツ



液晶テレビ
オーナメントパネ

液晶テレビ
フレーム



LED照明カバー



業務用冷蔵庫
部材

4.製品紹介

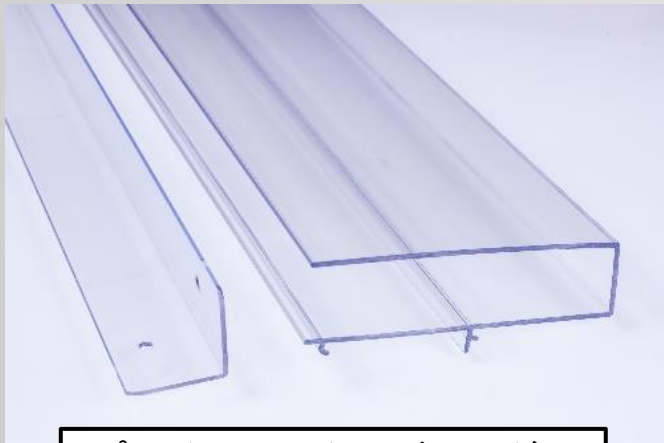
その他-当社製造パーツ



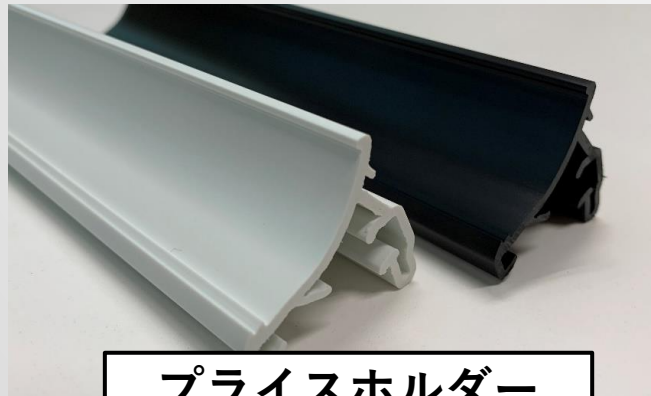
透明 汎用パイプ



釣り道具 夜光チューブ



プライス・カタログホルダー



プライスホルダー



駐車場・車庫向け
コーナーガードパッド

その他 多数・・・

4.製品紹介

www.decoline.co.jp



中国工場主力製品・採用車種(抜粋)



自動車サンルーフ
エッジガード



インサートしている
鉄芯材



東風日産 軒逸(日産 シルフィー)



广汽丰田 汉兰达(トヨタ ハイランダー)



本田 缤智(ホンダ ヴェゼル)



本田 艾力绅 锐(ホンダ エリシオン)



比亞迪汽車 F3(BYD)



广州汽車集團 GA5(传祺)

5.当社の強み

5.当社の強み

その1

金型製作は100%内製

→開発期間の短縮・量産の安定性

その2

多材質での押出成形実績・シート貼り成形

→複数色同時成形・シートを樹脂に金型内で同時成形

その3

高品質

→ISO9001(本社工場)、IATF16949(中国工場)に基づく、品質管理体制

お問い合わせ先

www.decoline.co.jp 

製品見積のご依頼・技術相談等

連絡先

■デコライン株式会社 本社工場

TEL：0476-96-3181

常藤(進)：s.tsuneto@decoline.co.jp

松本：a.matsumoto@decoline.co.jp

■中国工場（常藤科技工貿有限公司）

TEL：0512-5010-7173

常藤(栄)：changteng@decoline-cn.com